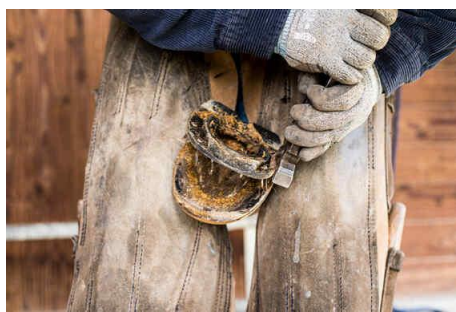
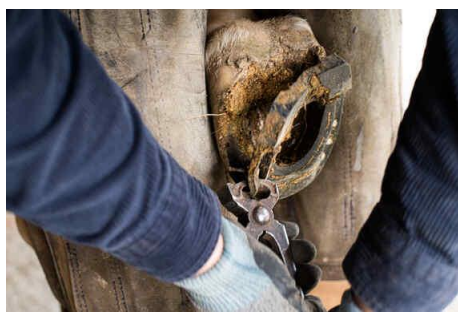


- 1- Déferrer avec la tricoise à talon sans trop serrer cette dernière pour ne pas couper le fer. Prendre clou par clou en faisant appui sur la paroi sur la longueur du pied jusqu'à ce que le fer soit sorti de chaque côté.



- 2- Parage : Parer normalement, essayer de conserver les barres pour que celles-ci fassent un appui au niveau de la planche des fers.



- 3- Essayer le fer sur le pied pour vérifier la taille du fer.



4- Marquer avec un stylo peinture l'excédent du fer à sortir à la meuleuse ou à la râpe si nécessaire.



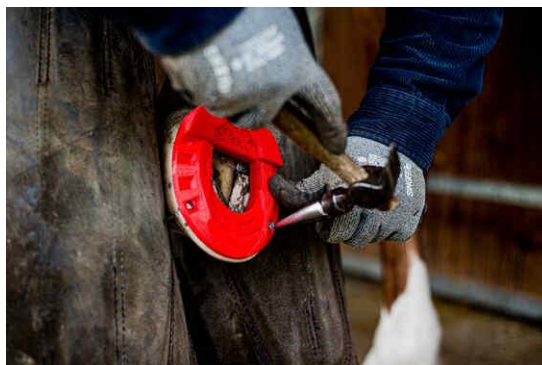
5- Meuler le fer en suivant les marques faites précédemment.



6- Brocher les clous : bien maintenir le fer en place pour le 1^{er} clou car celui-ci peut avoir tendance à glisser.



7- Serrer les clous dans les étampures.





8- Brochage terminé :



9- Dégorgir et river :



Pour le rivetage, il est nécessaire d'utiliser un **embout pour pince à river** afin de tenir la tête du clou pour ne pas qu'elle descende lors du rivetage.

Nous vous offrons un embout lors de votre première commande de Fer'air !



Reposer un Fer'air déjà utilisé :

Dans le cas d'un relevé, penser à supprimer à la meuleuse ou à la rappe les angles en pince formés par la déformation du fer au sol.

Il est aussi possible de remettre de la profondeur à l'option transition, du rolling à l'option performance ... pour redonner au fer toutes ces caractéristiques de départ, et garder un fonctionnement optimum pour la 2^e ferrure.